

CRACKMASTER 3725

Sellador de grietas y juntas para climas extremadamente fríos

SMT-316

REVISADO EL 09/06/22

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

- Fusión rápida
- Autonivelación
- Excelente adhesión
- Instalación rápida
- Resiste el deterioro

CrackMaster™ 3725 es un sellador de grietas y juntas de primera calidad para cemento portland y pavimentos asfálticos. Como tratamiento de mantenimiento preventivo económico y eficaz, CrackMaster™ 3725 prolonga la vida útil del pavimento al sellar las grietas y las juntas para evitar la penetración del agua, que causa fallas en la base y baches. CrackMaster™ 3725 está formulado con resinas asfálticas seleccionadas, cauchos poliméricos sintéticos, plastificantes, estabilizadores y cargas de refuerzo inorgánicas. Es un material de una pieza de aplicación en caliente que proporciona excelentes resultados en climas fríos y en ciclos repetidos de congelación/descongelación. Tiene características de unión superiores a las superficies de asfalto y cemento. CrackMaster™ 3725 ofrece alta resistencia, ductilidad y resistencia a la intemperie. CrackMaster™ 3725 forma un sello duradero que resiste el deterioro en temperaturas cálidas y permanece flexible en temperaturas frías.

USOS

Se recomienda CrackMaster™ 3725 para sellar grietas y juntas en cemento portland y pavimentos asfálticos. Está diseñado para sellar juntas de expansión y contracción, grietas longitudinales y transversales, juntas entre el hormigón y los rebordes asfálticos, y grietas aleatorias.

DATOS TÉCNICOS

CrackMaster™ 3725 cumple con los siguientes requisitos de material cuando se prueba de conformidad con las especificaciones ASTM-D3405, ASTM-D6690 y MN DOT 3725 modificadas por el estado. (Ver tabla a continuación).

Análisis Químico y Físico	
Temperatura de vertido recomendada	176-193 °C (350-380 °F)
Temperatura máxima de calentamiento	210 °C (410 °F)
Tiempo de calentamiento máximo	12 hrs.
Penetración (150 gr/5 seg.)	120 máx.
Penetración 0 °F	23 min.
Resistencia	30-60 %
Flujo (60 °C, ángulo de 75°, 5 horas)	3 mm máx.
Flexible a	-40 °C (-40 °F)
Adhesión: 0 °F/50 % Ext.	Pasa 3 ciclos
Viscosidad	15-25
Compatibilidad con asfalto	Compatible

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La preparación adecuada de la superficie facilita una adhesión correcta y, en consecuencia, la máxima vida útil del sellador. Para una adhesión adecuada, la grieta/junta debe estar libre de humedad, polvo, agregado suelto y otros contaminantes. La temperatura del sustrato y del aire debe ser de 4 °C (40 °F) o superior. Los métodos preferidos de preparación son el aserrado, el trazado y/o el arenado. Use aire comprimido y calor sin aceite para limpiar y secar la superficie inmediatamente antes del sellado. Las grietas/juntas deben dimensionarse de manera que la extensión y compresión máximas no excedan el 50 % del ancho. Los mejores resultados se obtienen cuando las grietas/juntas se abren al menos 1/2 pulgada de ancho.

MÉTODOS

El fundidor debe ser una unidad de aceite revestida convencional equipada con un agitador y dispositivos de control de temperatura tanto para el material como para el aceite de transferencia de calor. Introduzca pequeñas cantidades de CrackMaster™ 3725 con cuidado y la bolsa de plástico en el equipo de fusión mientras el agitador está apagado. Cargue el material lentamente para evitar salpicaduras. Después de que la carga inicial haya alcanzado la temperatura de vertido recomendada, se puede agregar material nuevo al fundidor a medida que se usa sellador. Funda solo el material que se utilizará durante el día. Purgue el material restante en las líneas del fundidor al final de cada operación de sellado. El material puede recalentarse de forma segura.

NOTA

la temperatura del aceite de transferencia de calor no debe exceder los 273 °C (525 °F). No caliente CrackMaster™ 3725 por encima de la temperatura máxima de calentamiento y no lo mantenga a la temperatura durante períodos prolongados. Esto podría causar que el material se gelifique en el equipo o falle en las grietas/juntas. Un aumento significativo de la viscosidad acompañado de fibrosidad indica la gelificación. Si esto ocurre, retire inmediatamente el material del fundidor y deséchelo.

ESTIMACIÓN DE REQUERIMIENTOS DE MATERIAL

Use la siguiente tabla como guía para estimar los requisitos de material (en función de las libras de material necesarias para 100 pies de grietas):

CRACKMASTER 3725

Sellador de grietas y juntas para climas extremadamente fríos

SMT-316

REVISADO EL 09/06/22

Ancho de la grieta	Profundidad	Lbs/100 pies
3/8"	3/8"	6,9 libras
3/8"	1/2"	9,3 libras
1/2"	1/2"	12,3 libras
1/2"	1"	24,7 libras
3/4"	1/2"	18,5 libras
3/4"	3/4"	27,8 libras

Las tasas de cobertura anteriores son solo una guía. El uso real del material puede variar debido al ancho de aplicación y al grosor del material sobre las superficies del pavimento.

PRECAUCIONES

Las grietas deben estar libres de humedad, polvo, suciedad y escombros. Tanto la temperatura del sustrato como la del aire deben estar por encima de 4 °C (40 °F). Mantenga las cajas de material secas durante el almacenamiento. No almacene bajo la luz solar directa.

EMBALAJE Y DISPONIBILIDAD

Los selladores para grietas de vertido en caliente CrackMaster están respaldados por una red nacional de instalaciones SealMaster junto con una red nacional e internacional de aplicadores profesionales.

GARANTÍA Y DESCARGO DE RESPONSABILIDAD

Se considera que las declaraciones hechas en esta ficha técnica son verdaderas y precisas y están destinadas a proporcionar una guía para las prácticas de aplicación aprobadas. Como la mano de obra, el clima, la construcción, el estado del pavimento, las herramientas utilizadas y otras variables que afectan los resultados están fuera de nuestro control, el fabricante garantiza que el material cumple con las especificaciones del producto y cualquier responsabilidad frente el comprador o usuario de este producto se limita al valor de reemplazo del producto solamente. El fabricante renuncia expresamente a cualquier garantía implícita de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular.



Teléfono: 1-800-395-7325

www.sealmaster.net